

OKTOBER 2008

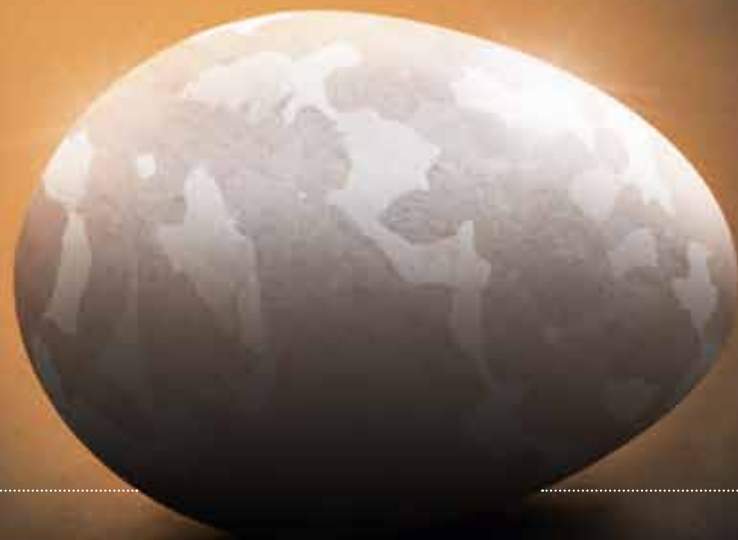
NEDCOAT

NEWS 11

**'Staal conserveren is
duurzaam investeren'**
Staalfederatie Nederland
als procesmanager

**Nieuw driemanschap
bij Van Gulik Coatings**

**NedCoat bouwt
een nieuwe verzinklijn
in Ninove**



Bruggen voor Ghana

Eind 2008 loopt een bijzonder project af. Dan zijn in vier jaar tijd 94 stalen bruggen geleverd aan Ghana in West-Afrika. Initiatiefnemer is Jan van Dijk, directeur van Dijkstaal uit Maassluis. Hij haalde de opdracht binnen en regelde subsidie bij het Ministerie van Buitenlandse Zaken dat voor ontwikkelingslanden een apart potje heeft voor duurzame investeringsprojecten in infrastructuur. Ook trommelde hij Nederlandse partners op: ArcelorMittal Staalhandel uit Rotterdam voor het bouwpakket met stalen balken, staf en platen en NedCoat voor het verzinken.

Van Dijk is voor dit project jaarlijks twee tot drie maanden in Ghana: "De bruggen variëren in lengte van twintig tot vijftig meter. Ze ontsluiten vaak afgelegen dorpen, zodat de bewoners weer naar de lokale markt kunnen, toegang krijgen tot gezondheidszorg en kinderen naar school kunnen. De weg is meestal niet meer dan een dirt road of ontbreekt zelfs helemaal. De aanleg is echt een attractie. Vaak loopt het hele dorp uit. De mensen zijn zo blij dat ze zingen en dansen op de brug. In sommige gevallen dateert de aanvraag van twintig jaar terug..."

IN HOUD



'Staal conserveren is duurzaam investeren'
Staalfederatie Nederland als procesmanager

NedCoat bouwt een nieuwe verzinklijn in Ninove



8



Nieuw driemanschap bij Van Gulik Coatings
Over loslaten en de nieuwe mannen naast Bert Kremers



11

Van as tot zink
Duurzaam ondernemen is economisch aantrekkelijk

12 NEWS



NedCoat Online Coating Coach

14

COLUMN

Nodig ons uit!

Verfrissend vind ik het initiatief van de Staalfederatie Nederland om zich te presenteren als procesmanager in de keten en het belang te benadrukken van goed conserveren. Het imago van staal staat hierbij centraal. Parallel hieraan zie ik een andere interessante ontwikkeling: het serieus nemen van de branche voor oppervlaktebehandeling. Ontworstelen wij ons aan het imago van de loonwerker en worden we gewaardeerd als gelijkwaardige ketenpartner met een gemeenschappelijke procesverantwoordelijkheid?

Ik herken en erken de problematiek van het langs elkaar heen werken in de keten. Dan hoor ik kreten als 'logistieke ketenintegratie' en 'voorwaarts integreren'. Wij integreren maximaal alle mogelijke richtingen op.

De klant kan zelf decentraal orders ingeven in ons systeem. Schepen kunnen eerder vertrekken en minimaliseren hun liggeld in de haven, omdat NedCoat de scheepspijpen na het verzinken ook gelijk nabewerkt. Leuningen gaan na assemblage door NedCoat direct naar de werf. Met montage en assemblage, voorraadbeheer en transport bieden wij onze klanten competitieve voordelen die wederzijds winstgevend zijn. 'Diensten zijn betaalde liefde', is een onsterfelijke uitspraak van één van mijn voorgangers. Natuurlijk zijn er kosten verbonden aan diensten. De kosten staan echter niet in verhouding tot de enorme winst die onze dienstverlening kan opleveren. Bedrijven in de keten willen steeds goedkoper, efficiënter en beter werken. Daar kan NedCoat aan bijdragen. Wij kennen uw branche, maar weten niet wat er in detail binnen uw bedrijf speelt. Wij staan open voor verdere integratie in uw bedrijfsprocessen. Kom met ons praten. Nodig ons uit!



PHILIPPE DUPONT

Philippe Dupont
Directeur NedCoat Group



De staalprijsen stijgen en dalen. Wat gaat de staalprijs doen de komende tijd? "De prijs van staal in de bouw is niet van groot belang", stelt Rik van Thiel, directeur Stichting Bouwen met Staal. "Bekeken op de *total cost of ownership* van een gebouw gaat het om slechts een klein percentage. Wel is het van belang de voordelen van staal goed uit te nutten en het staal optimaal te beschermen." Die mening deelt de Staalfederatie Nederland (SFN). SFN staat samen met de belangenorganisaties PSI Bouw, VOM/VISEM, Stichting Doelmatig Verzinken en Bouwen met Staal in een stand op de Staalbouwdag voor de officiële aftrap van het project 'Staal conserveren is duurzaam investeren'. Dit onder het motto: kies voor de lange termijn en koester de kip met de verzinkte eieren.

'Staal conserveren is duurzaam investeren'

STAALFEDERATIE NEDERLAND
ALS PROCESMANAGER

RIK VAN THIEL: "Staal zal zich niet snel uit de markt prijzen. De vraag naar staal neemt jaarlijks toe. Architecten waarderen staal vanwege de esthetische kwaliteiten, maar ook omdat het veelzijdig toepasbaar is. Je kunt er lichter en flexibeler mee bouwen. En duurzaam, want staal is uitstekend te hergebruiken. Dan bedoel ik niet recycleren, maar upcyclen. Dankzij technologische ontwikkeling blijft de kwaliteit van staal namelijk niet alleen behouden, maar wordt steeds beter! Alle andere materialen verliezen kwaliteit bij hergebruik. Beton is te vergruizen en wordt granulaat. Hout komt uiteindelijk in de open haard. De levensduur van kunststof is beperkt en de kwaliteit neemt sterk af bij hergebruik. Staal heeft, mits goed beschermd, een lange levensduur en is onderhouds-

arm. De staalhandel erkent het belang van conserveren en is met een goed initiatief gekomen waaraan wij graag meewerken."

HANS HILBRANDS, SALESMANAGER BIJ ARCELORMITTAL STAALHANDEL IN DEVENTER EN VOORZITTER VAN HET CLUSTER TRANSPORT VAN SFN: "SFN verricht een breed marktonderzoek om wensen en knelpunten in kaart te brengen. Uit onderzoek binnen het marktcluster Transport is een aantal knelpunten naar voren gekomen. In de praktijk blijkt dat de ketenpartners nog teveel langs elkaar heen werken. De meeste onduidelijkheid concentreert zich bij het verzinken en poedercoaten van materialen



en dan vooral op het gebied van infrastructurele werken. Geluidsschermen krijgen bijvoorbeeld niet de juiste oppervlaktebehandeling

de architect, de constructeur, de staalfabrikant, de oppervlaktebehandelaar en de transporteur over bijvoorbeeld de specificaties, de toepassing, het ontwerp, de staalsamenstelling, de keuze voor het juiste coatingsysteem en de levertijden. Met het project 'Staal conserveren is duurzaam investeren' streven SFN en de belangenorganisaties een gezamenlijk doel na: de gehele keten van beslissers optimaal informeren en hiermee de kwaliteit van de oppervlaktebehandeling verbeteren", besluit Hilbrands.

Dankzij technologische ontwikkeling blijft de kwaliteit van staal niet alleen behouden, maar wordt steeds beter!

of de juiste kleur. Straatmeubilair heeft in het gebruik veel te verduren en wordt beschadigd door onder andere grasmaaiers. Het is vaak een kwestie van communicatie en procesmanagement in de keten van opdrachtgever tot eindgebruiker.

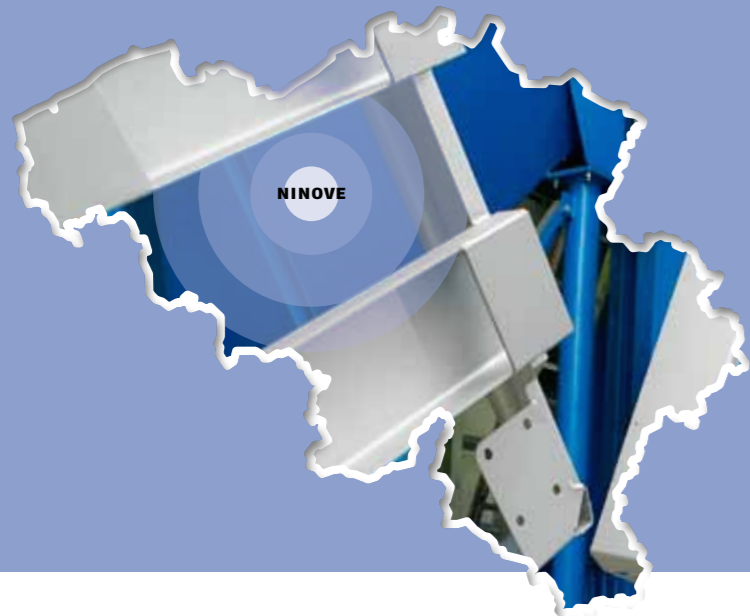
Hoe kunnen de ketenpartners beter communiceren over conserveren? Het gaat dan om de onderlinge communicatie tussen onder andere de opdrachtgever,

Het ei is nog niet gelegd. Gedurende de Staalbouwdag 2008 op 23 oktober wordt onder de aanwezigen een enquête gehouden. Met de resultaten gaat het cluster Transport de projectdefinitie bepalen. Vanuit SFN zullen de belanghebbenden regelmatig op de hoogte worden gehouden over de voortgang van het project. ●



Begin september heeft NedCoat de verzinkinstallatie van Verzinklijn Cranendonck overgenomen. Dit is een belangrijke stap naar hét NedCoat corrosiecentrum voor kleine stukken in de Benelux. De installatie wordt opgebouwd in de gloednieuwe bedrijfshal van NinoCoat in het Belgische Ninove. Naar verwachting is de installatie voorjaar 2009 operationeel.

NedCoat bouwt een nieuwe verzinklijn in Ninove



"Binnen de NedCoat Group is NinoCoat de specialist in kleine stukken", vertelt Marc Miclotte, directeur van NinoCoat. "Met de installatie van Cranendonck gaan we dit sterk uitbreiden. In de Benelux zijn we al decennia lang licentiehouder voor de chroomvrije Geomet® en chroomarme Dacromet LC® conserveringsmethoden van Dacral. Dat is een volautomatisch en milieuvriendelijk centrifugeprocees voor kleine onderdelen, zoals sluitringen, scharnieren,

bevestigingsstukken, bouten en moeren."

STRALEN ALS VOORBEHANDELING
Met de overname van de installatie is een uniek procedé voor seriematig thermisch verzinken veilig gesteld voor de toekomst. "Bijzonder is de voorbehandeling door middel van stralen in plaats van de gebruikelijke ontvettings- en beitsbaden", vervolgt Marc Miclotte. "Het proces is milieuvriendelijk en heeft een zeer korte doorloop-

tijd. Er is een betere beheersing mogelijk van de laagdikte en met dit procedé kunnen giet- en smeedwerk, maar ook laser- en plasmagesneden onderdelen moeiteloos worden verzinkt. Onderdeel van de installatie is een continu lopende kabelbaan waardoor de onderdelen van één project of complementaire onderdelen, zoals deksels en dekselranden, altijd bij elkaar blijven." ●



"Bijzonder is de voorbehandeling door middel van stralen in plaats van de gebruikelijke ontvettings- en beitsbaden."

Voordelen nieuwe verzinklijn



Stralen verwijdert walshuid, roest, kleine oneffenheden, laseroxidehuid en zelfs een siliciumhoudend laagje dat het verzinken bemoeilijkt.

Uitermate geschikt voor giet- en smeedwerk.

Betere beheersing van de zinklaag en hechting via het instellen van onder andere de stralfrequentie en doorvoersnelheid.

Standaard verzinkt volgens norm NEN-EN-ISO 1461:1999.

Gelijkmatig oppervlak met minimum aan zinkdruppels door het trillen van producten bij het verlaten van het bad.

Snelle doorlooptijden en levertijden.

Nieuw driemanschap bij Van Gulik Coatings

OVER LOSLATEN EN DE NIEUWE MANNEN NAAST BERT KREMERS

In de nieuwe fabriekshal van Van Gulik Coatings in De Meern is volop bedrijvigheid. Aanpakken, afhaken, inpakken. De heftrucks rijden af en aan. Verzinkt en gepoedercoat materiaal komt hangend aan de traversen voorbij. Sinds kort is er een nieuw driemanschap bij Van Gulik Coatings: Bert Kremers, Gerd de Lathauwer en Eric van Rijswijk. Wat is de rolverdeling? Kan Bert Kremers het wel loslaten? Gaan de mannen elkaar vinden of voor de voeten lopen? **NedCoat News voelt hen aan de tand.**

“Bert krijgt nu meer ruimte voor zaken waar in de dagelijkse hectiek toch te weinig tijd voor is, zoals innovatie, kwaliteit, nieuw werk en nieuwe markten.”



GERD DE LATHAUWER,
SALESMANAGER



“Bert en ik liepen de fabriek in en ik rook dat poeder weer ...”

Achter in de fabriekshal leidt een deur naar een trap. En de trap naar..... Bert! De vorige keer dat we Bert aantrouwen stond de telefoon roodgloeiend en zat zijn vrouw alleen in het vakantiehuisje. Is het nog zo druk? “Het is hier stikgezellig”, antwoordt Bert en wijst, “dat zijn de IT-mannen, want we zijn de nieuwe software aan het installeren. En dit is Eric van Rijswijk. Hij is sinds kort de nieuwe bedrijfsleider. Zal ik ook Gerd gelijk voorstellen?” Bert loopt al vooruit door een lange gang die eindigt in een grote ruimte met slechts één bureau. “Gerd, de nieuwe salesmanager! Hij werkt hier nu ruim een half jaar en wordt hét gezicht van Van Gulik Coatings. Gerd heeft altijd een leuke binnenkomer”, waarschuwt Bert. En inderdaad, maar niet alles blijkt geschikt voor publicatie. Eric en Bert gaan naar de hal beneden om te bepalen waar de terminals moeten komen. Een mooi moment voor een onderonsje met Gerd de Lathauwer (34).

“Berts manier van managen is heel bijzonder. Alles wat hij doet komt recht uit het hart.”

Wat ben je aan het doen? “Ik voer de informatie in in het nieuwe softwaresysteem: de prijzen, prijsvoorwaarden en meerkosten. Als je dan het type materiaal invoert, krijg je direct een prijsopgave. Dit systeem gaat veel verbeteren. Een godsgeschenk.” Voor Bert gaat er ook veel veranderen. Hij doet het liefst alles zelf. Kan hij daaraan wennen, twee van die mannen die zich overal mee bemoeien? “Heel goed”, antwoordt Gerd licht verontwaardigd. “De manier waarop Bert Van Gulik heeft opgezet, maar ook zijn manier van managen, is heel bijzonder. Alles wat hij doet komt recht uit het hart. Hij kiest de juiste mensen, die zijn visie delen maar ook zelf essentiële bagage hebben, om Van Gulik Coatings professioneel verder te laten groeien. Bert is er klaar voor. Hij merkte ook wel dat het niet helemaal ging zoals het moest gaan. Bert deed hier alles: de productie, de organisatie, personeelszaken, de kwaliteitbewaking, de verkoop en daarbij de planning en uitvoering van de nieuwbouw. De nieuwe lijn is in alle opzichten meer dan een verdubbeling! Het personeel was nog onvoldoende opgeleid en er is heel veel werk.”

Wat heb jij hiervoor gedaan? "Ik ben op mijn achttiende met het poederpistool in de hand begonnen bij Dupont, een producent van de poeders. Daar heb ik gedurende tien jaar alles geleerd. Behalve de buitendienst. Die kans kreeg ik bij Oxyplast, een poederproducent in België. Maar de concurrentie was moordend. 'Wát moet ik doen om hier te verkopen' (verheft zijn stem en slaat met een forse klap op tafel). *Hard selling* lag mij niet en bovenal accepteren klanten het ook niet. Een paar jaar heb ik iets compleet anders gedaan tot NedCoat voorbij kwam. Het eerste gesprek duurde drie uur. Het klikte meteen. Bert en ik liepen de fabriek in en ik rook dat



ERIC VAN RIJSWIJK,
BEDRIJFSLEIDER

"Als mensen mij ergens op aanspreken, dan kom ik daar altijd op terug."

Eric is weer terug. Is de rolverdeling tussen jullie duidelijk? "Gerd is voor buiten. Ik

nieuw werk en nieuwe markten." Wat kunnen de mensen van jou verwachten? "De mensen kennen mij hier al een beetje. Vanuit de Group in Alblasterdam heb ik bij Van Gulik onder meer ISO-9001 opgezet. Binnen NedCoat deed ik vaker projecten waar Van Gulik ook bij betrokken was, zoals de opzet en implementatie van een centrale inkooporganisatie, maar ook andere zaken die veel aandacht vragen en niet losgelaten mogen worden." Dus als jij ergens je tanden inzet, laat je niet meer los? "Ja, dat klopt. Als mensen mij ergens op aanspreken, dan kom ik daar altijd op terug. Ik maak dingen af. Mijn manier van aansturen is heel open en direct. Ik maak graag gebruik van de competenties van de mensen en vind het belangrijk dat er een omgeving is waarin zij zich kunnen ontwikkelen. Maar eerst wil ik van hen leren door goed te luisteren. Ik voer nu met iedereen gesprekken: Wie ben je? Wat vind je leuk en wat niet? Wat wil je in de toekomst? Wat kan er beter? Afgelopen zomer hielp ik al een keer mee in de fabriek met het aan- en afpakken van de materialen. Daar werken veel anderstaligen, zegt een van hen: 'Jij, goede uitzendkracht'. Daar kan ik wel om lachen." Gaat het driemanschap werken? "Er zullen best eens verschillen van inzicht ontstaan, maar dat is tegelijkertijd ook de meerwaarde. We voegen alledrie iets toe. Het klikt goed en we zijn eerlijk en open. Dat is belangrijk."



BERT KREMERS,
GENERAL MANAGER

"Het gebeurt nog steeds dat ik het weer helemaal oppak en dat iemand op mijn schouder tikt: hé, dat zou ik toch doen."

Waar is Bert? Hij loopt buiten op het terrein. Voor een general manager

Bert: "ik moet dingen leren loslaten"

oogt hij ontspannen. Wat ben je aan het doen? "Het is de bedoeling dat ik niets doe. Een general manager heeft geen vaste taken." Zijn gevoel voor humor lijdt in ieder geval niet onder de werkdruk. Bert, jij bent een perfectionist, een echte kwaliteitsman, die alles het liefst zelf doet. Kun jij wel accepteren dat anderen werkzaamheden van je overnemen? "Ja, op een gegeven moment gaat het niet meer. De laatste anderhalf jaar heeft mij zes jaar van mijn leven gekost. Ik deed tachtig dingen tegelijk. Als het niet loopt zoals je wilt dat het loopt, ga je steeds meer zelf doen. En ik heb wel vertrouwen in deze mannen. Gerd gaat de verkoop doen, offertes maken, de weg op. Eric neemt de bedrijfsleiding op zich. Eric kan goed organiseren en dat is ook wel nodig. We zijn gegroeid van dertig naar vijftig mensen." Waarom heb je juist Eric gevraagd? "Hij is al eerder bij Van Gulik geweest voor de ISO-certificering en inkoopgerelateerde zaken. Hij neemt actie als dingen anders lopen dan is afgesproken. Is accuraat, netjes, fatsoenlijk, eerlijk, intelligent, goed voor mensen ... en rookt tenminste niet", vult Bert aan met een bulderende lach.

Wat doet het meest pijn om uit handen te geven? "Ik denk wel dat dat de organisatie en de aansturing van de mensen is, ja. Dat is lastig, maar goed, ik moet dingen leren loslaten. Het gebeurt nog steeds dat ik het weer helemaal oppak en dat iemand op mijn schouder tikt: hé, dat zou ik toch doen? Daar maak ik mij nog steeds schuldig aan, maar ik ben blij dat ik mensen om mij heen heb die dat tegen mij zeggen." ●

In de schemerige hal worden door de stofwolken langzaam de contouren zichtbaar van een enorme berg zand. "Zinkassen", corrigeert Kristiaan Deckers, directeur van Rezinal in het Belgische Zolder. NedCoat verruult hier de zinkassen voor zinkbroodjes. Het recyclen van zinkassen is duurzaam én economisch aantrekkelijk. Voor Rezinal heeft het begrip duurzaamheid een hele andere klank: het betekent voldoen aan uiterst strikte veiligheids- en milieuregels. Hoe kan een bedrijf met zo'n stoffig proces toch opgeruimd en fris ogen? "Voilà, een proper bedrijf is een veilig bedrijf."



Van as tot zink

Wat zijn zinkassen?

"Bij verzinken ontstaan door de reactie van het staal onzuiverheden die boven op het zinkbad komen drijven. Dat zijn zinkassen. Deze zinkassen worden eraf geschept en in grote containers vervoerd naar Rezinal. Rezinal recycleert ook bladzink van oude dakgoten en dakbedekking."

Wat gebeurt er met die zinkassen?

"Een groot deel van de zinkassen is zinkmetaal. Dat wordt gescheiden, omgesmolten, gezuiverd en daar maken we zinkblokjes van die de verzinkerijen opnieuw kunnen gebruiken. De rest is een nevenproduct dat andere bedrijven verder verwerken en zuiveren tot zinkoxide voor tal van toepassingen. Denk aan keramiek waar zinkoxide ervoor zorgt dat porseleinen kopjes wit zijn. Of aan de rubberindustrie waar het de slijtvastheid van banden verbetert. Maar ook in de farmacie en

veevoederindustrie wordt zinkoxide toegepast om de weerstand van mens en dier te vergroten."

Wat is de kracht van Rezinal?

"We voldoen aan zeer strenge regelgeving. Regelmatig zijn er inspecties waarbij onze veiligheidssystemen grondig worden getest. We stellen veiligheidsrapporten op, werken nauw samen met externe hulpdiensten, meten de uitstoot van stof en de kwaliteit van water, volgen nauwgezet interne veiligheidsprocedures, verrichten rampoefeningen, beschikken over camerabewaking en een stevige omheining. De strenge controles en inspecties zien we als een externe *push* om ons naar een hoger niveau van veiligheid te brengen. Wij zien de inspecteur als een zeer deskundige consulent, gratis weliswaar maar niet vrijblijvend. Rezinal vervult een voortrekkersrol en heeft onlangs een milieuvergunning gekregen voor twintig jaar!"

Waarom is Rezinal zo uniek in het recyclen van zinkassen?

"De investeringen in het productieapparaat en om te voldoen aan de milieuregelgeving zijn enorm. Daardoor is de toetredingsdrempel voor deze markt hoog en voor de afzonderlijke verzinkerijen niet rendabel. Rezinal slaagt daar wel in door de efficiency op grote schaal. We zijn sterk geautomatiseerd, werken met relatief weinig personeel. Jaarlijks verwerken wij zo'n 50.000 ton zinkassen. Dat maakt Rezinal marktleider in Europa en zelfs wereldwijd de grootste."

"Van Gulik Coatings heeft met de kwaliteit van de systemen een unieke positie opgebouwd."

poeder weer ... Alle bellen gingen rinkelen. Dit is het!" Wat wordt jouw missie binnen het bedrijf? "Van Gulik Coatings staat dichtbij de klant, maar het is belangrijk dat wij ook de afspraken van onze klanten met opdrachtgevers respecteren. Van Gulik Coatings heeft met de kwaliteit van de systemen een unieke positie opgebouwd en de marktvraag ontwikkelt zich snel. Zeker de diensten rondom het poedercoaten: de logistiek, de communicatie, het verpakken. Mijn missie is datgene communiceren waar we goed in zijn."

voor binnen", antwoordt Eric van Rijswijk (38). Heldere vent. Praktisch en opgeruimd type, zo op het eerste gezicht. Gerd: "Eric is sterk in procesbeheersing en organisatiestructuren. Hij is verantwoordelijk voor de productie, het personeel en krijgt ook te maken met de cijfers." En Bert? "Bert is de general manager die met een helicopterview kijkt of alles goed loopt", neemt Eric het gesprek over terwijl we naar zijn kantoor lopen. "Hij krijgt nu meer ruimte voor zaken waar in de dagelijkse hectiek toch te weinig tijd voor is, zoals innovatie, kwaliteit,

Nieuwe 'kleine' lijn voor Anox

Voor het anodiseren van kleine series, proeforders en spoedorders werkt Anox sinds september met een nieuwe lijn.

Niet alleen is hiermee de kwaliteit verbeterd van kleine en technisch complexe onderdelen. Ook kan Anox nu beter inspelen op de steeds groeiende vraag naar snellere levertijden, zoals de 24- of 48-uurs service. De capaciteit is vertienvoudigd, waardoor het mogelijk is om ook in de toekomst aan deze vraag te blijven voldoen. De nieuwe 'kleine' lijn bestaat uit 21 baden, waaronder anodiseer-,

kleur- en Nituff®-baden. Het elektrochemische glazen is vervangen door chemisch glazen waarmee het materiaal weliswaar iets in glansgraad verliest, maar waarbij de maatvoering heel nauwkeurig is. De takel vereenvoudigt het werk voor de medewerkers en vermindert de kans op beschadigingen.

Afmetingen materialen bij deze lijn
Lengte: 1,20 meter
Breedte: 0,80 meter
Diepte: 1,20 meter



Trailerbouw ontdekt diep bad

De trailerbouw heeft het diepste bad van de Benelux ontdekt. NedCoat Alblasserdam verzinkt moeiteloos BE-trailers met een breedte van 2,20 meter of andere complexe frames. Zink is goed bestand tegen roest, vocht, pek, steenslag en andere beschadigingen.

Zo'n tachtig procent van haar productie laat Veldhuizen Wagenbouw in Groenekan dan ook verzinken bij NedCoat Alblasserdam. Wat is hiervoor de voornaamste reden? "Het is onderhoudsvriendelijk, duurzaam en het roest niet", vertelt Hans Westeneng, bedrijfsleider productie bij Veldhuizen. "Wij bouwen al meer dan twintig jaar aanhangwagens en trailers tot twaalf meter voor het vervoer van minikraantjes en shovels. Die moeten wel tegen een stootje kunnen." Wat is de levensduur van verzinkte trailers? "Ongeveer vijftien jaar, maar ze halen makkelijk twintig jaar. De eerste die wij gemaakt hebben, heb ik in ieder geval nog niet terug gezien." En de restwaarde, is die hoger? "Tja, het is allicht een verschil of er een berg roest ligt of verzinkt staal."

Voordelen van verzinkte trailers

- Hogere kwaliteit
- Uitstekend bestand tegen beschadigingen en agressieve milieus
- Langere gebruiksduur
- Langere garantietermijn
- Minder onderhoud
- Hogere restwaarde

Afmetingen van te verzinken frames

Lengte: 10,5 meter
Breedte: 5,5 meter met kanteldip
Gewicht: maximaal 5 ton



Ontdek 'Mooi Nederland' met de glassculpturen van NedCoat

STAALBOUWDAG 2008, PLEIN COATEN EN VERZINKEN, STAND 320-321

Op de Staalbouwdag presenteert NedCoat op vier verschillende locaties in de evenementenhal bijzondere glaskunstwerken van de Utrechtse kunstenaar Lia Koster. Met grote zorgvuldigheid en door de ogen van de kunstenaar heeft NedCoat de stalen frames verzinkt en gepoedercoat.

De kunstwerken zijn fragiel en in feite is elke behandeling er één teveel. De objecten vragen meer aandacht dan bijvoorbeeld serieverzinken. Bij het vervoer, de ontvangst, de opslag, het verzinken, het coatgereed maken en het poedercoaten. Het zet de organisatie weer even op scherp. Het dwingt de mensen tot een hoger kwaliteitsbesef.

MOOI ÉN DUURZAAM

Lia Koster is geïnspireerd door de natuur. Het spanningsveld tussen kwetsbaarheid en kracht van veel natuurlijke vormen. Glas is voor haar bij uitstek geschikt om dit spanningsveld weer te geven. Opvallend zijn Koster's driedimensionale, metershoge glas-in-lood sculpturen in de vorm van onder andere kelken, bladeren en bloemen. De kracht van de stalen constructie en het spel van het kwetsbare glas, het licht en de lucht. Het werk lijkt ijl en vluchtig, maar is stevig en tegen weer en wind bestand. Mooi en duurzaam!

Nieuwe handstraalcabine in Roermond

NedCoat Roermond heeft een nieuwe straalcabine voor het handmatig stralen van verzinkt werk en bijzondere objecten of materiaal met afwijkende maten. De nieuwe cabine is groter waardoor het mogelijk is met vier man tegelijk te stralen. De grotere capaciteit verkort de doorlooptijd. De cabine kan in twee compartimenten worden opgedeeld met behulp van een rolpoort: een deel voor het stralen en het andere voor de voorbereiding. Hierdoor verloopt het proces sneller en soepeler. De nieuwe kraanbaan van 95 meter met twee portaalkranen loopt ook door de handstraalcabine. Hierdoor kan het materiaal aan het stralen met de kraan naar de spuitkamer om gespoten te worden.

Afmetingen nieuwe cabine

Hoogte: 5 meter
Breedte: 8 meter
Lengte: 24 meter



De Coating Coach helpt u op weg

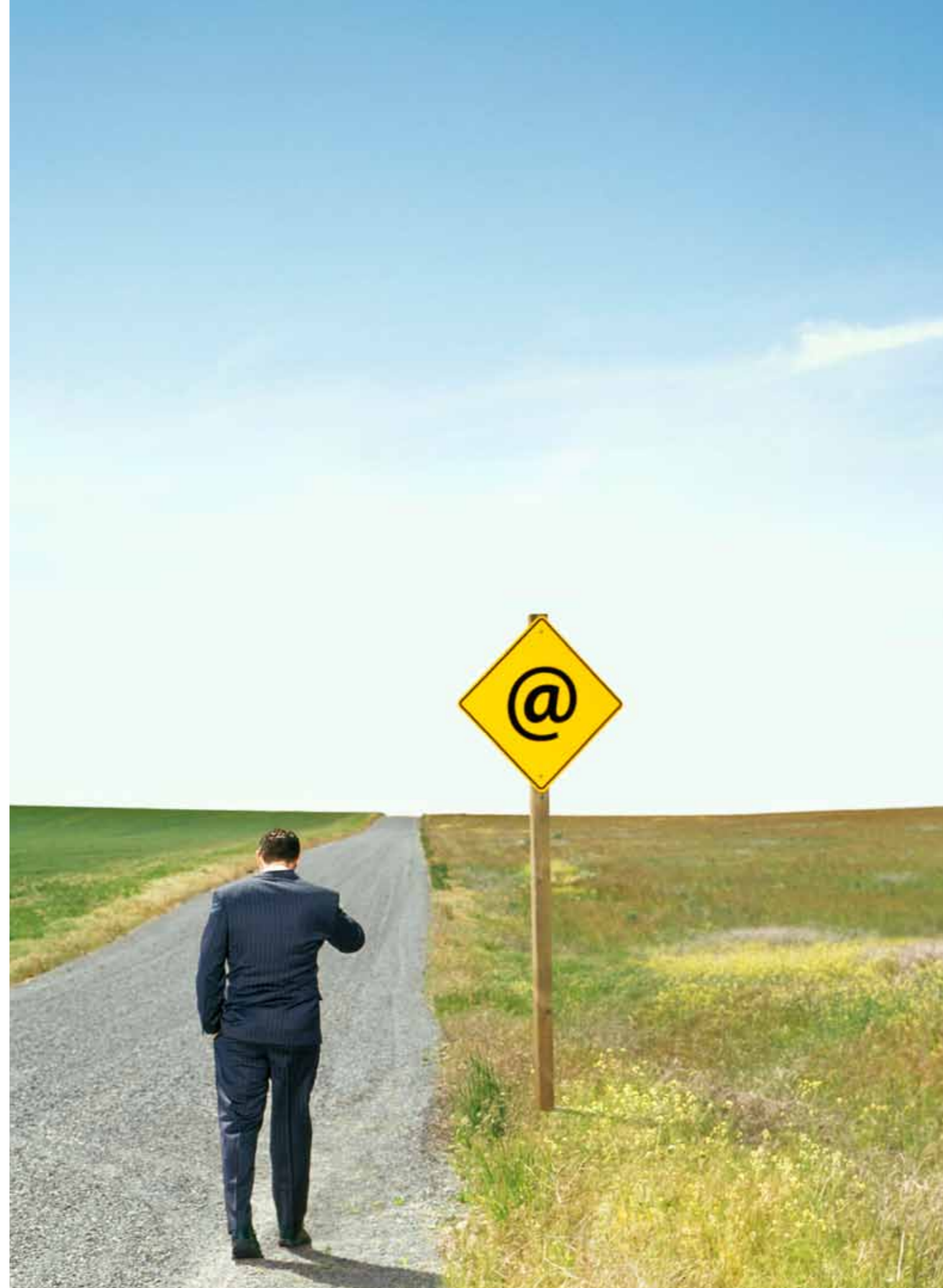
Wilt u een vrijblijvend, gratis en onafhankelijk advies over, in uw geval, het beste coatingsysteem om staal en aluminium te beschermen en/of te decoreren? Surf dan naar de website www.coatingcoach.nl. De Coating Coach leidt u aan de hand van een aantal vragen in een paar seconden naar een gefundeerd advies. In pdf-formaat kunt u de resultaten van uw antwoorden printen en opslaan.

Staal of aluminium?

Allereerst maakt u een keuze tussen staal of aluminium. Bij staal leiden tien vragen, voorzien van een toelichting, tot professioneel advies over uw specifieke mogelijkheden. Uw antwoord dicteert telkens de volgende vraag. Wilt u een technische corrosiebescherming of een decoratieve corrosiebescherming? Wat is de gewenste beschermingsduur in jaren? In welke omgevingscondities wordt het product geplaatst? Is er sprake van een mechanische belasting?

Bij aluminium treft u zes vragen: Wilt u een glad en/of glanzend oppervlak? Zijn maatveranderingen toegestaan? Wat zijn de belangrijkste functies van de coating? Decoratief of slijtagebestendig? Tegen welke milieus moet het bestand zijn? Zijn nonstick-eigenschappen gewenst?

De Coating Coach is een initiatief van NedCoat en voor iedereen toegankelijk. Uw anonimiteit is gewaarborgd, want u hoeft geen gegevens achter te laten. Voor meer informatie of overleg over complexe producties kunt u contact opnemen met NedCoat.



Colofon

NedCoat News is een uitgave van NedCoat Group, Postbus 335, 2950 AH Alblasterdam

Bezoekadres

Edisonweg 5, 2952 AD Alblasterdam

Adreswijziging of gratis abonnement

Een adreswijziging doorgeven of een gratis abonnement aanvragen, mail naar info@nedcoat.nl, fax naar +31 (0)78 691 34 96 of bel +31 (0)78 699 22 83

Heeft u opmerkingen, suggesties, ideeën of inzichten?

Mail deze dan naar de redactie van de NedCoat News via redactie@nedcoat.nl

Redactie

*Productie: Karin van Wingerden, zerOzerO communicatie, Rotterdam
Redactie: Suzanne Ketterings, SK Tekst, Rhooon, Ries Degoedt, Philippe Dupont en Jessica van der Zande, NedCoat Group, Wouter van den Berg, NedCoat Alblasterdam
Vormgeving: Wim Dijkers, WDG0, Breukelen
Fotografie: David Rozemeyer, Rozemeijer Fotografie, Breda, beeld verstrekt door Galva Solutions in Schagen en Dijkstaal in Maassluis
Druk: Drukkerij Verloop, Alblasterdam*

NedCoat: verduurzamen van metaal

NedCoat is een totaalaanbieder in oppervlaktebehandeling die metaal beschermt en decoreert door middel van anodiseren, Anografic®, Dacromet®LC, duplex, Geomet®, natlakken, Opti-Coat®, poedercoaten en thermisch verzinken. Puur vakmanschap, waarbij elk bedrijf zijn eigen specialisme heeft. NedCoat heeft een goede spreiding in de Benelux en kan dankzij slimme, logistieke concepten tegen concurrerende prijzen totaalafspraken maken.

www.nedcoat.nl

Gratis advieslijn: 0800 – NEDCOAT

Opti-Coat® in het zonnetje

Rabobank Westland in De Lier opent voorjaar 2009 een nieuw hoofdkantoor. Alom geprezen worden de energiezuinige en duurzame technieken, waaronder een warmtewisselaar, warmtepompen, zonnecollectoren en drievoudig isolatieglas. De tien meter hoge Ficus in de centrale hal staat symbool voor een groen gebouw met een CO₂-reductie van maar liefst 86% ten opzichte van, qua omvang, vergelijkbare kantoorgebouwen. 'Duurzaam' vertaalt zich ook in levensduur. De brede zonneluifels

aan de zuidzijde, die voorkomen dat het pand extreem opwarmt, zijn voorzien van Opti-Coat®. Opti-Coat® is een nieuwe vorm van duplex die dankzij de hoge laagdikte alle andere systemen in levensduur overtreft. Opti-Coat® voldoet ruimschoots aan de normen zoals NEN-EN-ISO-1461, NEN 5254 en VISEM-kwaliteitseisen. Het biedt een strakke, gladde toplaag en is zeer geschikt voor moeilijk te poedercoaten materialen, zoals de fijnmazige, geperforeerde platen van de luifels.

ONTWERP: BÖHTLINGK ARCHITECTENBUREAU IN MAASLAND | HOOFDSTAALCONSTRUCTIE, BALKONHEKKEN EN ZONNELUIFELS: DIJKSTAAL UIT MAASLUIS