

ONDERGROND

Staal gestraald en geschoopeerd met een gemiddelde schoopeerlaag van circa 40 µm

BEWERKING

Twee lagen poedercoating

Voorbehandeling Verwijderen van vuil en eventueel oxiden door middel van licht beitsen en passiveren met chroomvrije voorbehandeling.

Afwerking Elektrostatisch poederspuiten met twee lagen poedercoating.
10–20 minuten moffelen bij 180°C objecttemperatuur van de eindlaag (opgaaf leverancier).

Eerste laag: een thermohardende epoxy-poeder (of epoxy-polyester of polyester) met een gemiddelde laagdikte van 60 µm.

Tweede laag: een thermohardende polyesterpoeder met een gemiddelde laagdikte van 60–80 µm.

Laagdikte Gemiddeld 120 µm, uiterst minimum 100 µm.
Bij materialen met scherpe randen of bramen bestaat de kans dat daar de laagdikte niet wordt gehaald.

Deze coating voldoet aan de volgende specificaties:

Hechting	volgens NEN-EN-ISO 2409 (ruitjesproef) klasse 0–1
Hardheid	volgens NEN-EN-ISO 2815 (Buchholzmeting) niet lager dan 80
Stootvastheid	volgens NEN 5335 (moervalproef) tot ondergrond < 10 mm ²
Slagvastheid*	volgens NEN-EN-ISO 6272 geen onthechting bij 1,0 Nm (direct)
Elasticiteit*	volgens NEN-ISO 1520 (Erichsen) geen scheuren bij 3 mm
Corrosiebestendigheid	zoutspoeitest: volgens NEN-ISO 7253 (500 uur gemiddeld 5 mm)
Poriëndichtheid	volgens NEN-EN-ISO 8289 geen stroomdoorgang boven de 100 µm.
Kleur	volgens VDL-richtlijn

* Dit zijn de mechanische eigenschappen van de coating, de mechanische eigenschappen van de schoopeerlaag zijn lager.

Eisen volgens NEN 5254 en Visem-kwaliteitseisen.