

ONDERGROND

RVS-316

BEWERKING

Stralen

Eerste laag epoxy poedercoating
Tweede laag polyester poedercoating

Voorbehandeling Licht aanstralen met een inert straalmiddel tot een regelmatig opgeruwd patroon.

Afwerking Elektrostatisch poederspuiten met twee lagen poedercoating met als eerste laag een epoxy poedercoating en als laatste laag buitenbestendige polyester poedercoating.
10–20 minuten moffelen bij 180°C objecttemperatuur (opgaaf leverancier).

Laagdikte Eerste laag: een thermohardende epoxypoeder met een gemiddelde laagdikte van 60 µm.
Tweede laag: een thermohardende polyesterpoeder met een gemiddelde laagdikte van 60–80 µm.
Gemiddeld 120 µm, uiterst minimum 100 µm.
Bij materialen met scherpe randen of bramen bestaat de kans dat daar de laagdikte niet wordt gehaald.

Deze coating voldoet aan de volgende specificaties:

Hechting volgens NEN-EN-ISO 2409 (ruitjesproef) klasse 0–1
Hardheid volgens NEN-EN-ISO 2815 (Buchholzmeting) niet lager dan 80
Stootvastheid volgens NEN 5335 (moervalproef) tot ondergrond < 10 mm²
Slagvastheid volgens NEN-EN-ISO 6272 geen onthechting bij 1,0 Nm (direct)
Elasticiteit volgens NEN-ISO 1520 (Erichsen) geen scheuren bij 3 mm
Kleur volgens VDL-richtlijn