

# UW VRAGEN DOOR NEDCOAT BEANTWOORD



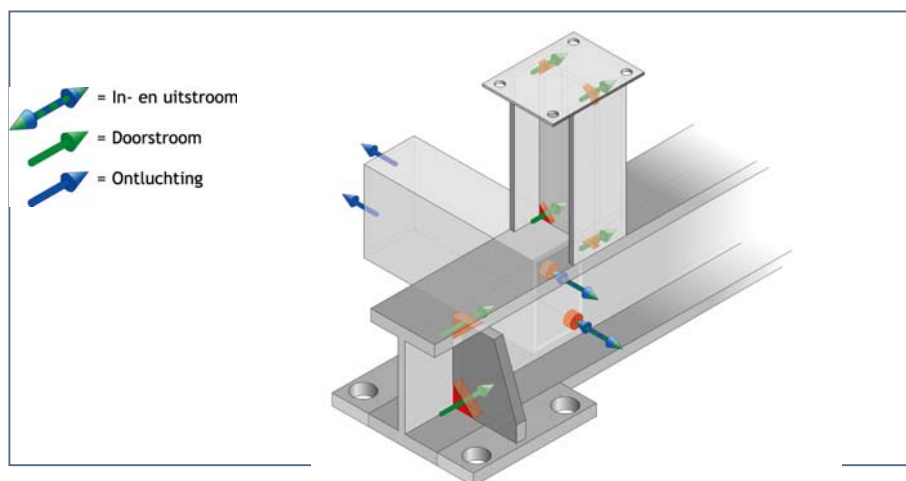
## Men vraagt ons.....

Wij (ingenieursbureau) zijn bezig met het uitwerken van een grote staalconstructie. In die constructie worden veel HE-, IPE-en UNP profielen toegepast. Vaak moeten aan één eind van die profielen eindschotten tussen de flenzen gelast worden. Daarnaast worden ook vrij veel tussen-of koppelschotten aangebracht op verschillende afstanden tussen de flenzen, soms aan één zijde, soms aan beide zijden. Wij hebben contact gehad met uw bedrijf en u adviseerde ons dat alle ingelaste eind-en tussenschotten voorzien moeten zijn van doorstroomopeningen. Zij bedoelen daarmee dat aan twee hoeken van de schotten een stukje afgeknipt moet worden. Echter er zitten al gaten voor de montage in de schotten, waarom dan ook nog in de beide hoeken van het lijf-binnenflens?

## Antwoord

Wanneer tussen dat soort profielen eind-en/of tussenschotten worden gelast moeten in de hoeken lijf-binnenflens openingen aanwezig zijn, zogenaamde doorstroomopeningen. Voor het verzinken (meestal ook voor het reinigen) worden dergelijke profielen schuin opgehangen onder een hoek van 20° tot 40°. Als een HE kolombalk (met de flenzen horizontaal) het zinkbad ingaat en er is geen uitsparing in de hoeken van de schotten, dan is de kans erg groot dat in de bovenhoeken een luchtbel blijft zitten en/of fluxassen achterblijven waardoor ook een onverzinkte plek kan ontstaan. Het zelfde gebeurt ook wanneer er wordt verzinkt met met de flenzen verticaal.

Daarom zijn deze doorstroomopeningen in de vorm van uitsparingen bij eind-of tussenschotten noodzakelijk. Een tweede noodzaak voor deze doorstroomopeningen is om te voorkomen dat tijdens het (schuin) uithalen uit het zinkbad zink in de onderhoeken blijft staan. Zo ziet u dat, ondanks de montagegaten, deze driehoekige openingen gewoon nodig zijn om dat type onderdelen goed te kunnen verzinken.



Een vraag als deze, maar ook vele andere worden bij ons bedrijf regelmatig gesteld. Bijvoorbeeld hoe groot moeten openingen in holle profielen zijn? Moet ik een las- of samenstellingschema aanhouden?

Hoe voorkom ik opgewerkte lassen, enz enz.?

Het heeft allemaal te maken met **"Doordacht construeren voor thermisch verzinken"**.

Deze technische informatie, samengevat in een brochure, is via de website aan te vragen.

Door op de button 'NedCoat-publicaties-doordacht construeren' te klikken, kunt u uw verzoek aan ons kenbaar maken.

Natuurlijk is een telefoontje eveneens welkom.