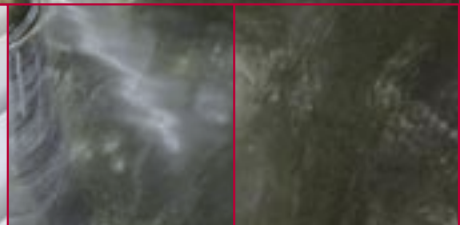
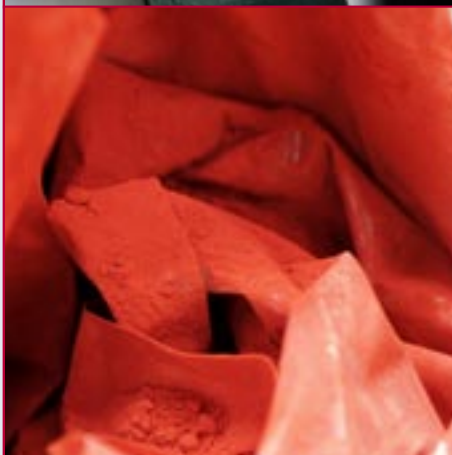
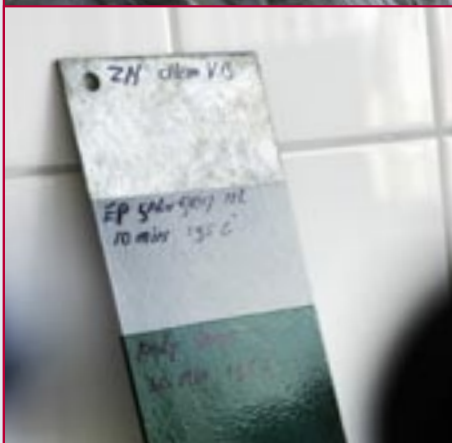




# MEER DAN EEN SPECIALIST IN COATEN

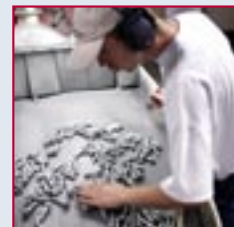




**N**edCoat is een totaalaanbieder in oppervlaktebehandeling: beschermt en decoreert metaal door middel van anodiseren, duplex, natlakken, poedercoaten, thermisch verzinken, Anografic<sup>®</sup>, Dacromet<sup>®</sup>LC, Geomet<sup>®</sup> en Opti-Coat<sup>®</sup>. Van een allround specialist op het gebied van coaten kunt u bekwaam vakmanschap, een constante, hoge kwaliteit en gedegen, onafhankelijk advies verwachten.

NedCoat biedt meer dan alleen een duurzame bescherming tegen corrosie. Met onze aanpak, een goede spreiding in de Benelux, onze capaciteit en slimme, logistieke concepten is NedCoat in staat tegen concurrerende prijzen totaalafspraken te maken. Heldere afspraken met één eindverantwoordelijke en één contactpersoon die altijd in de buurt zit.

Veel van onze klanten kennen we al wat langer. We weten wat er leeft, volgen de ontwikkelingen in de branche en kennen de bedrijfsprocessen. Dat is een uitstekende basis om samen op zoek te gaan naar meerwaarde. Nadenken over de dienstverlening rondom het coaten. Dat gaat verder dan een 8 of 24 uren levering. In nauwe samenwerking kunnen we op kosten besparen, meer efficiency behalen en concurrentievoordeel bereiken voor u als klant. Dankzij een brede expertise vindt NedCoat voor elke vraag een flexibele, kostenefficiënte en duurzame oplossing.





## VAKMANSCHAP

Gewoon een school in Zeeland. Opgetrokken uit een verzinkte stalen constructie. Niets bijzonders zo op het eerste gezicht. Je kunt niet zien er niet aan af dat er veelvuldig overleg aan vooraf is gegaan. Dat zorgvuldige afwegingen zijn gemaakt om de wensen van de klant af te stemmen op de technische mogelijkheden. Dat er is gesproken over de samenstelling van het staal, nagedacht over de dikte van de coatlaag. Dat deskundig advies heeft geleid tot een kwalitatief onverwoestbaar product. En kijk, nu gooien tieners er hun fiets tegenaan en tillen honden hun poot op. Geeft niets. Het is verzinkt door NedCoat. Dat staat er nog jaren.



## PUUR VAKMANSCHAP

De bedrijven van NedCoat zijn ieder specialist in één van de oppervlaktebehandelingen. De technieken verschillen, maar alle oppervlaktebehandelingen hebben één ding gemeen: ze zijn breed toepasbaar. NedCoat verzorgt het coaten van complete carrosserieën, van lang, zwaar constructiewerk tot en met enkelvoudige objecten en kleine serieproducten zoals bouten en moeren.

NedCoat is uitgerust met een efficiënt logistiek systeem, de modernste straalmachines, volautomatische poedercoat-cabines en volledig geconditioneerde spuitruimtes. Een aantal bedrijven beschikt over een extra lang, breed of diep zinkbad en heeft zich gespecialiseerd in grote constructies. Een ander richt zich juist op centrifugaal verzinken om kleine onderdelen zoals klemmen, beugels en koppelstukken te verzinken. Weer een ander specialiseert zich in het verzinken van volumeobjecten zoals wenteltrappen, tanks, frames, masten of carrosserieën. Zo heeft ieder bedrijf zijn eigen specialisme. Vanzelfsprekend is NedCoat ook uw partner voor de kleinere partijen en volumes. We bieden u een kijkje achter de schermen, maar in feite is het voor u niet van belang te weten wie waar zit en wat ze precies doen. Alle antwoorden op uw vragen vindt u bij het bedrijf dicht bij u in de buurt. Uw contactpersoon regelt de rest.



Ieder bedrijf  
heeft zijn eigen  
specialisme.





## DUURZAAM

De fabrieken in de Botlek en Pernis draaien 24 uur per dag. De installaties moeten bestand zijn tegen de meest agressieve omstandigheden. De zilte lucht aan zee, de chemische en corrosieve stoffen en de vaak extreme weersomstandigheden aan de kust met striemende wind en slagregen. Dat stelt hoge eisen aan de kwaliteit van de installaties en aan de leveranciers. Zink biedt bescherming. De pijpleidingen, leuningen, bordessen en complete staalconstructies zijn tientallen jaren bestand tegen die maximale belasting. Aantoonbare kwaliteit die zich vertaalt in garanties van vijf tot vijftwintig jaar.



## **ANODISEREN**

Anodiseren is een kunstmatig versneld elektrochemisch oxidatieproces, waarbij aluminium wordt omgezet in aluminiumoxide. Het metallieke uiterlijk van het aluminium blijft onaangetast, ook als het gekleurd is. Er zijn veel verschillende anodiseerprocessen die resulteren in anodiseerlagen met verschillende eigenschappen, zoals een specifieke laagdikte, kleur of hardheid, een hoge slijtvastheid, grote corrosiebestendigheid of glijvermogen.

## **DUPLEX**

Duplex is de combinatie van thermisch verzinken met poedercoaten of natlakken in elke gewenste kleur. Het is de meest duurzame bescherming die wij u kunnen bieden in de strijd tegen corrosie en is uitstekend bestand tegen extreme weersinvloeden. Het synergetisch effect van een verzinkte ondergrond en een goed poedercoat- of natlaksysteem resulteert in een uitzonderlijk lange levensduur, langer dan de som van de beschermingsduur van beide systemen afzonderlijk.

## **NATLAKKEN**

Natlakken is het aanbrengen van een meerlaags natlaksysteem waarmee staal en verzinkt staal kunnen worden beschermd in elke gewenste kleur. Afhankelijk van de toepassing is er keuze uit een aantal natlaksystemen op basis van alkydhars-, epoxy- of bijvoorbeeld polyurethaanverven. Het aanbrengen van de natlak gebeurt met behulp van een airless, hot-airless of airless elektrostatische spuittechniek.

## **POEDERCOATEN**

Poedercoaten is een elektrostatisch proces waarbij staal, verzinkt staal en aluminium worden gecoat in elke gewenste kleur. De afwerking

is afhankelijk van de toepassing. Er zijn epoxy- en polyesterpoedercoat-systemen. Epoxy-poeder zorgt voor een betere benutting en chemische resistentie. Polyesterpoeder is zeer geschikt voor buitentoepassingen dankzij specifieke eigenschappen als vloeiing, hechting en glansbehoud. Poedercoaten is slag- en slijtvast, kleurrijk en esthetisch en heeft een lange levensduur.

## **THERMISCH VERZINKEN**

Bij thermisch verzinken wordt het staal ondergedompeld in een bad met vloeibaar zink. Het staal en het zink vormen beschermende zinklegeringslagen afgesloten door een zuivere zinklaag. Deze laag voorkomt zelfs corrosie bij krassen en deuken. Ook moeilijk bereikbare delen en roestgevoelige kanten worden tijdens dit proces optimaal beschermd. Verzinkte producten zijn zeer duurzaam, vrijwel onderhoudsvrij en bieden een maximale bescherming tegen een minimale kostprijs.

## **ANOGRAFIC®**

Anografic® is een duurzame, kwalitatief hoogstaande digitale druktechniek voor geanodiseerd aluminium. Uitstekend bestand tegen krassen, slijtage, oplos- en chemische middelen. Anografic® brengt tekst of beeld haarscherp aan in de harde, slijtveste anodiseerlaag. Anografic® kent talloze toepassingen, zoals naamborden, CE-informatie, serienummers, logo's, bedieningspanelen, reclamedisplays, sportartikelen of decoratieve prints op gevelpanelen. Elk denkbare afbeelding is mogelijk in elke gewenste kleur. De bedrukking is het best zichtbaar op transparant of lichtgekleurd aluminium en mogelijk op cilindervormen en vlakken tot A3-formaat.

## **DACROMET®LC EN GEOMET®**

NinoCoat is in de Benelux licentiehouder voor de chroomarme DACROMET®LC en de chroomvrije GEOMET® conserveringsmethodes van Dacral. Hiermee behoort NedCoat tot een selecte groep van aanbieders wereldwijd. DACROMET®LC en GEOMET® zijn dunne niet-elektrolytische beschermingen samengesteld uit microscopische zinklamellen en aluminiumlamellen in een anorganische matrix. Beiden bieden een langdurige bescherming, ook onder extreme omstandigheden, aan bijvoorbeeld sluitringen, moeren en bouten. DACROMET®LC en GEOMET® hebben een aanpasbare wrijvingscoëfficiënt, vertonen geen waterstofbroosheid, zijn bestand tegen agressieve milieus en temperaturen tot 300°C. GEOBLACK® is een combinatie van GEOMET® met een zwarte, anorganische topcoating en heeft een matzwart uiterlijk.

## **OPTI-COAT®**

Opti-Coat® is een nieuwe vorm van duplex en biedt een zichtbaar strakkere toplaag. Opti-Coat® is uitermate geschikt voor esthetische toepassingen als balkon-, trap- of galerijhekken, leuningen, sierhekken en -kolommen of gevelverfraaiingen. Afgezien van de esthetische kwaliteiten, is Opti-Coat® toepasbaar op producten die tot voor kort moeilijk te verzinken waren, zoals fijnmazige geperforeerde platen. Opti-Coat® heeft een hogere laagdikte en verlengt hiermee de levensduur van het totale systeem.



## MOBILITEIT

Steeds meer mensen bellen mobiel. Steeds meer masten tekenen zich af tegen onze Hollandse luchten. Zo'n drie- tot vierhonderd masten worden jaarlijks ondergedompeld in onze zinkbaden. Geen probleem: één van onze baden is 2,4 meter breed. De ene week twaalf masten, de andere week vijf. Hoeveel? Dat weet je nooit van tevoren. Wij hebben de capaciteit en flexibiliteit daar op in te springen. Regelen het transport. Hebben speciaal trailers aangeschaft en aangepast. 's Ochtends draait een trailer met zendmast het terrein op, afkoppelen, aankoppelen trailer met verzinkte zendmast en wegwezen. Efficiënt. En snel, met levertijden van acht uur.



## HET PROCES VAN COATEN

Een goede corrosiewering van een stalen constructie begint op de tekentafel. Openingen in de constructie zorgen voor in- en uitstroom, een goede doorstroom en een adequate ontluchting, zodat het staal ook in de hoeken en gaten, in- en uitwendig, goed wordt beschermd. Bij alle toepassingen geldt dat de voorbereiding de kwaliteit bepaalt van het eindproduct. Om die reden willen we vroeg bij het productieproces worden betrokken om mee te denken over efficiency en kwaliteit om zo te komen tot de beste oplossing.



**Bij alle toepassingen geldt dat de voorbereiding de kwaliteit bepaalt van het eindproduct.**



Globaal volgen de onderstaande activiteiten elkaar op in het productieproces:

- meedenken, advies geven en informatie verstrekken;
- voorbereiden: demontage, boren, ophangpunten aanbrengen en mechanische voorbehandeling door middel van het stralen van materialen;
- chemische voorbehandeling: ontvetten en beitsen;
- anodiseren, duplex, natlakken, poedercoaten, thermisch verzinken, Anografic®, Dacromet®LC, Geomet® en Opti-Coat®;
- kwaliteitscontrole volgens de geldende normen;
- nabewerken: sorteren, tellen, wegen en verpakken.



## TRANSPORT

NedCoat regelt ook het transport. Juist met deze uitgebreide logistieke service kunnen wij voor de klant kostenefficiënte oplossingen bedenken en bieden. We halen het te behandelen materiaal op en bezorgen het terug. Vaak, als je even verder vraagt, blijkt het een stuk efficiënter als we het bij een derde ophalen en na behandeling afleveren op de plaats waar de verdere verwerking plaatsvindt. Dat scheelt weer een schakel die de doorlooptijd van een project kan verkorten. NedCoat beschikt over wisseltrailers, zodat laden en lossen slechts een kwestie is van aan- en afkoppelen. Snelheid en leverbetrouwbaarheid kenmerken onze logistieke dienstverlening. We maken met u afspraken over de levertijd: op afroep, just-in-time, binnen vijf dagen, 8 of 24 uur. In toenemende mate verzorgt NedCoat ook de op- en overslag en het voorraadbeheer.

Aanvullende dienstverlening:

- renovatie (ontzinken, ontlakken);
- montage/assemblage;
- voorraadbeheer;
- op- en overslag;
- transport over land en zee.



## UITVINDEN

Een aluminium huis en een stalen as zorgen voor de aandrijving van afsluiters. Maar twee metalen koud op elkaar veroorzaken galvanische corrosie. 'Kunnen jullie met een aluminium as de levensduur verlengen en is die anodiseerlaag dan ook bestand tegen agressieve vloeistoffen?' Geen idee. Dat gaan we uitzoeken. Zij leveren verschillende soorten aluminium. Wij doen proeven met verschillende methoden van anodiseren en onderzoek naar slijtvastheid, corrosiebestendigheid, compactheid van de laag, houdbaarheid aan de randen en hoeken, hechting van de laag bij stoten en vallen en laagdikte. Uitkomst: langere levensduur, goedkoper eindproduct, gewichtsbesparing, doorbraak in de machinebouw en een sterke relatie dankzij *co-makership*.





NedCoat zoekt in haar oplossingen het competitieve voordeel voor de klant.

#### **ALTIJD EEN OPLOSSING**

'Dat kan niet' komt eigenlijk niet voor bij NedCoat. Als de wil er is, is er altijd een oplossing. Wellicht een oplossing die in eerste instantie niet direct voor de hand ligt. Om tot een passende en kostenefficiënte oplossing te komen, moet eerst de vraag helder zijn. Waar wordt het onderdeel voor gebruikt? Onder welke omstandigheden? Hoe zit het product in elkaar? Wat is de samenstelling van het metaal? Wat zijn mogelijke oppervlaktebehandelingen? Waarmee moeten we rekening houden bij het ontwerp? Zijn er constructieve aanpassingen nodig? NedCoat benadert de vraag vanuit de verschillende invalshoeken: hardop nadenken, mogelijkheden aftasten en tonen en zo nodig samen met de klant testen opzetten, proeven uitvoeren en de bevindingen bespreken. Van informatie kennis maken, van kennis inzicht en tenslotte tot een gedegen advies komen.

NedCoat zoekt in haar oplossingen het competitieve voordeel voor de klant. Dat kan door de keuze van de behandeling, maar ook door de dienstverlening eromheen. Om die toegevoegde waarde te kunnen bieden is het belangrijk de bedrijfsprocessen van de klant te kennen, kennis op te bouwen van de organisatie en de branche. Door in een vroeg stadium mee te denken in het proces is het mogelijk de totale kostprijs te verlagen. Dat scheelt niet alleen aanzienlijk in de kosten, maar ook in het onderhoud. NedCoat is een bekwame gesprekspartner: wakker en inventief.



## RECYCLEN

Als duurzaamheid het product is dat je verkoopt, dan moet ook het productieproces aansluiten bij die gedachte. Al meer dan tien jaar geleden zijn we gaan onderzoeken hoe zink is terug te winnen uit beitsbaden. In eigen beheer is toen een installatie ontwikkeld die dit restproduct omzet in een bruikbare grondstof. Het is een ouwetje inmiddels, maar hij doet het nog prima, onze ionenwisselaar. In 1995 wonnen we er zelfs een prijs mee, de Milieuprijs voor de Industrie voor Hergebruik of Toepassing van Afval.





Onder duurzaam ondernemen verstaan we ook aandacht voor onze mensen.



#### MET OOG VOOR MENS EN MILIEU

Bij duurzaamheid beperken we ons niet tot onze oppervlaktetechnieken die, bekeken op de totale *life cycle* van een product, zeer duurzaam en milieuvriendelijk zijn. Het gaat ook om de kwaliteit van de leefomgeving. Voldoen aan de wet- en regelgeving is wel de minste bijdrage die een bedrijf kan bieden aan een beter milieu.

Maatschappelijk verantwoord ondernemen gaat in onze ogen verder. Nadenken over efficiënter, veiliger en schoner produceren. Bijvoorbeeld met behulp van filter- en waterzuiveringsinstallaties waardoor het hemelwater, voordat het naar het riool wordt afgevoerd, eerst wordt gezuiverd. Het hemelwater kan namelijk neergeslagen zinkdeeltjes bevatten. Daarom heeft NedCoat een gescheiden rioolstelsel voor huishoudelijk afvalwater en hemelwater. Een ander speerpunt van ons milieubeleid is afval zoveel mogelijk terugdringen en beperken. Bij poedercoaten wordt het poeder dat in de cabine achterblijft teruggewonnen en hergebruikt. Zink en geanodiseerd aluminium zijn uitstekend te recyclen. Veel reststoffen verwerken we weer tot grondstoffen die opnieuw worden gebruikt in ons productieproces of elders een toepassing vinden.

Onder duurzaam ondernemen verstaan we ook aandacht voor onze mensen: hun welzijn, een gezond werkklimaat, zuivere lucht, goede veiligheidsmiddelen, zoals handschoenen, veiligheidsschoenen, helmen, gehoor- en gelaatbescherming. NedCoat haalt de modernste technieken in huis om het werk lichter, efficiënter en prettiger te maken. Ook minder tastbare zaken horen bij een verantwoord personeelsbeleid: een goede communicatie, opleidingsmogelijkheden, variatie in werk en een collegiale werksfeer.



## TELEFOON- EN FAXNUMMERS

### NedCoat Alblasserdam

Telefoon +31 (0)78 691 37 33

Fax +31 (0)78 691 51 95

### NedCoat Amsterdam

Telefoon +31 (0)20 636 81 11

Fax +31 (0)20 632 05 41

### NedCoat Groningen

Telefoon +31 (0)50 317 66 30

Fax +31 (0)50 313 83 26

### NedCoat Mook

Telefoon +31 (0)24 696 20 41

Fax +31 (0)24 696 12 09

### NedCoat Ninove, België

Telefoon +32 (0)54 32 56 56

Fax +32 (0)54 32 61 76

### NedCoat Roermond

Telefoon +31 (0)475 345 555

Fax +31 (0)475 345 550

### ANOX, Scherpenzeel

Telefoon +31 (0)33 277 16 69

Fax +31 (0)33 277 23 23

### NinoCoat, Ninove, België

Telefoon +32 (0)54 31 52 97

Fax +32 (0)54 32 61 76

### Van Gulik Coatings, De Meern

Telefoon +31 (0)30 666 43 95

Fax +31 (0)30 666 54 65

Gratis advieslijn

0800-NEDCOAT



## FACTS & FIGURES NEDCOAT

### MARKTEN

Automotive industrie  
Bouw- en constructie  
Land- en tuinbouw  
Machinebouw  
Offshore-industrie  
Petrochemie  
Scheepvaartindustrie  
Staalconstructiebranche  
Weg- en waterbouw

### AFMETINGEN

#### Anodiseren

Lengte: tot 7 meter

#### Natlakken

Lengte: tot 27 meter

Breedte: tot 5 meter

Hoogte: tot 5 meter

Hijscapaciteit: tot  
12.800 kg

#### Poedercoaten

Lengte: tot 15 meter

Breedte: tot 1,2 meter

Hoogte: tot 3 meter

Hijscapaciteit tot 4 ton

#### Thermisch verzinken

Lengte: tot 25 meter

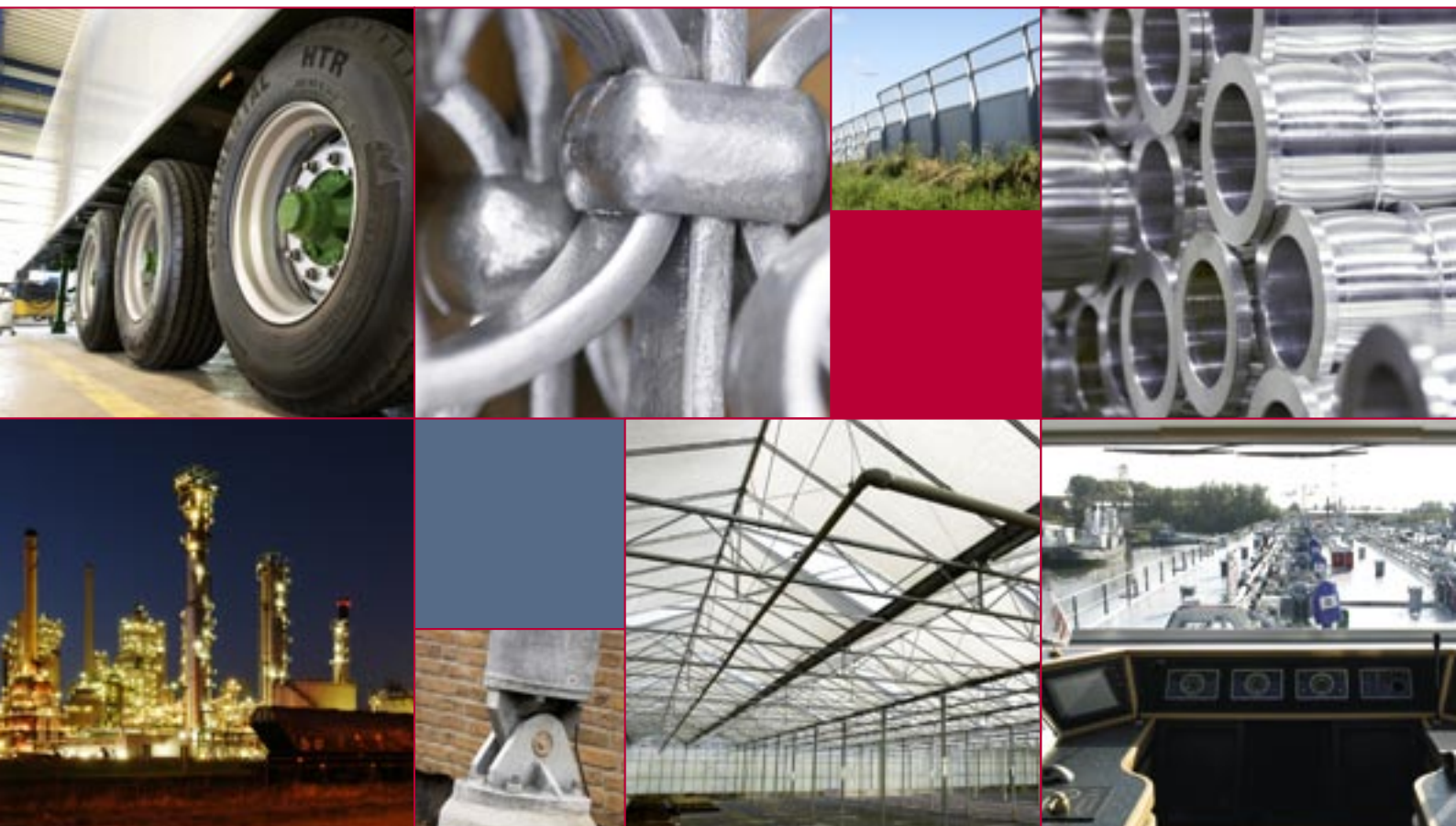
Breedte: tot 2,4 meter

Diepte: tot 5,5 meter

Gewicht: tot 18 ton

Capaciteit: 120.000 ton  
per jaar

De lengte tot 25 meter  
en diepte tot 5,5 meter  
is te realiseren in  
dubbel-dip of kantel-  
dip en is afhankelijk  
van het gewicht, de  
lengte-, breedte- en  
dieptemaat van het te  
verzinken onderdeel.



**VERDER GRATIS  
VERKRIJGBAAR  
IN DEZE REEKS:**

#### Anodiseren

- Anodiseerwijzer
- Productinformatie Anografic®

#### Poedercoaten, duplex, Opti-Coat®

- Brochure Van Gulik Coatings
- Technische Informatie Van Gulik Coatings
- Productinformatie Opti-Coat®

#### DACROMET®LC en GEOMET®

- Brochure DACROMET®LC en GEOMET®:  
duurzaam en chroomvrij

#### Thermisch verzinken

- Brochure Tips Doordacht  
Construeren
- Wandposter Doordacht Construeren
- Productinformatie Nabewerken  
scheepspijpen

PRODUCTIE zer0zer0 communicatie, Rotterdam  
ONTWERP WDG0, Breukelen  
© Februari 2007



**NedCoat Group bv**

Postbus 335, 2950 AH Alblasterdam  
Edisonweg 5, 2952 AD Alblasterdam  
telefoon +31 (0)78 699 22 83  
fax +31 (0)78 691 34 96  
e-mail [info@nedcoat.nl](mailto:info@nedcoat.nl)  
[www.nedcoat.nl](http://www.nedcoat.nl)